

Lewatit® MonoPlus M 500 OH – это сильноосновный гелевый анионит (Тип I) на основе сополимера стирол-дивинилбензола с моодисперсным распределением размеров зерен, в полностью регенерированной форме, разработанный для всех процессов обессоливания. Моодисперсные гранулы обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Высокий уровень моодисперсности (коэффициент однородности макс. 1,1) и очень низкое содержание мелких частиц (не более 0,1 % < 0,315 мм) выражаются в более низком, по сравнению со стандартными материалами, гидравлическом сопротивлении слоя смолы.

Lewatit® MonoPlus M 500 OH рекомендуется к применению в: » в фильтрах смешанного действия в комбинации с **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**, **Lewatit® MonoPlus S 100 H** или **Lewatit® MonoPlus S 108 H**

» В фильтрах тонкой очистки **Lewatit® Multistep System**

» Очистки конденсата в комбинации с **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**, **Lewatit® MonoPlus SP 112 H** или **Lewatit® MonoPlus S 108 H**

Lewatit® MonoPlus M 500 OH обладает следующими свойствами:

- » высокая скорость обмена в циклах нагрузки и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкий расход воды на собственные нужды
- » равномерное распределение реагентов и сырой воды в объеме смолы
- » практически линейный градиент потери давления, что позволяет работать с более высокими слоями смолы
- » хорошее разделение компонентов в ФСД

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	OH ⁻
Функциональная группа	четвертичный амин тип I
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	Полупрозрачные гранулы от светло-коричневого до желтого цвета

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,64 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	мин. экв/л	1,1
Содержание воды	вес. %	62 - 67

Типичные химические и физические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/л	660
Плотность		примерно г/мл	1,07
Падение давления		макс. кПа	200
Коэффициент гидравлического сопротивления	15°C	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Расширение слоя	20°C, прим. м/ч	об. %	11
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	-20 - +70
Сохранность продукта		макс. месяцев	12
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	70
Рабочий диапазон pH			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60***
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	50
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	10
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	10
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
РАБОТА, ФСД			
Высота слоя		мин. Мм	500
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ФСД			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 6

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

нашем Техническом Информационном Бюллетене.

*** 100м/ч для тонкой очистки

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.